

# ART. 155



## DESCRIZIONE:

Sonda in piattina di acciaio temprato blu  $\square$  4x1,5, rivestita in nylon o polipropilene a  $\varnothing$  6 mm. Alle teste sono fissati dei perni filettati M5 per l'intercambiabilità degli accessori d'uso forniti in dotazione alla sonda: testa flessibile guidacurve, ruota di scorrimento, oliva di aggancio e moschettone.

## CARATTERISTICHE TECNICHE:

Esse offrono le caratteristiche della tradizionale piattina in acciaio con la fondamentale differenza di poter superare senza difficoltà percorsi sotto traccia superiori a m 30 e con il rivestimento compatto in nylon o polipropilene preserva le mani da infortuni quindi antinfortunistica. Sono da impiegarsi per l'infilaggio in tubi da  $\varnothing$  24 mm ed oltre come canaline, camini, tunnels, pali per l'illuminazione stradale, impianti di giardino, passaggi di cantina ecc... Il loro pregio maggiore consiste nella possibilità di stendersi e restare tese, nel contempo, con l'uso della carrucola di scorrimento, possono superare più curve ed ostruzioni; recuperate e riavvolte restano pronte all'uso senza subire deformazioni. Questa sonda ha una elevata potenza di tiro ed un notevole carico di rottura.

## SI RACCOMANDA:

- **NON IMPIEGARE IN CONDOTTE CON CAVI IN TENSIONE**
- **NON SFREGARE LA SONDA CONTRO GLI SPIGOLI DEI CHIUSINI PERCHÉ POTREBBE SUBIRE TORSIONI**
- **NON AGGANCIARE E TIRARE PIU' CAVI DOVE ESISTANO STROZZATURE NELLE CONDOTTE**
- **NON SOTTOPORRE LA SONDA AD UN CARICO DI ROTTURA  $\geq$  kg 300.**

## IN CASO DI ROTTURA

Sonda in Nylon-Acciaio  $\varnothing$  6 mm



Calzare il perno sulla piattina d'acciaio



Forare la piattina nei fori presenti sul perno ed inserire le spine coniche



Calzare le spine coniche con un martello, tagliare le parti in eccesso e ribadire

## ISTRUZIONI PER LA RIPARAZIONE

1. TAGLIARE IN MODO NETTO LA PARTE DANNEGGIATA DELLA SONDA
2. CON LA PINZA SPELLAFILI, PROCEDERE CON LA SPELLATURA DEL RIVESTIMENTO IN NYLON O POLIPROPILENE PER CIRCA 15-17 mm
3. CALZARE IL PERNO SULLA PIATTINA D'ACCIAIO SINO IN FONDO
4. IN CORRISPONDENZA DEI FORI DEL PERNO, FORARE LA PIATTINA TRAMITE UNA PUNTA CON IL TRAPANO
5. INSERIRE LE SPINE CONICHE FORNITE IN DOTAZIONE NEL KIT DI RIPARAZIONE E CALZARLE CON IL MARTELLO. UNA VOLTA CALZATE, TAGLIARE LA PARTE IN ECCESSO E RIBADIRE CON IL MARTELLO.
6. LA SONDA E' PRONTA PER POTER ESSERE UTILIZZATA